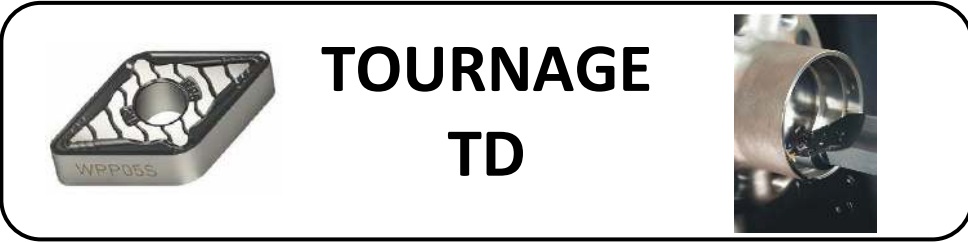


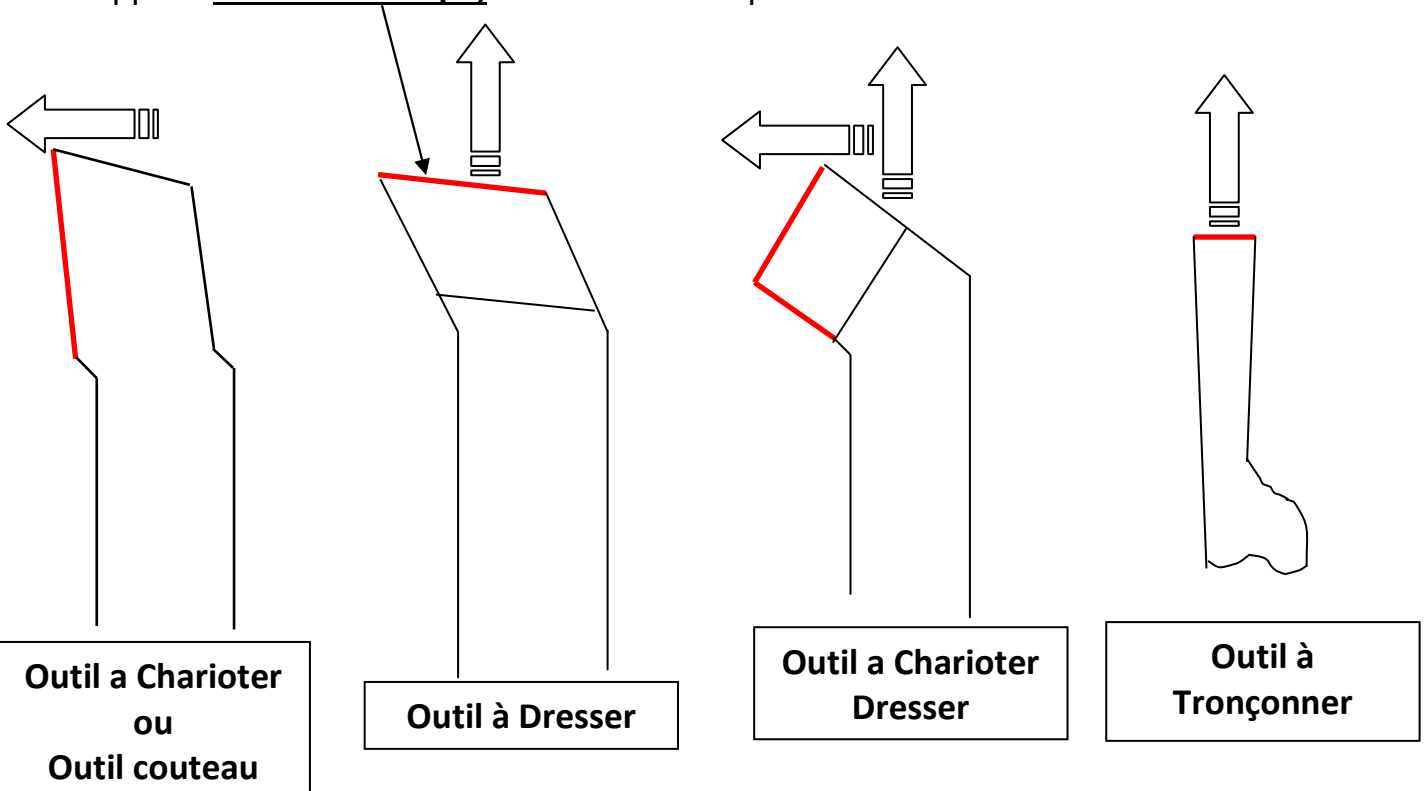


2BTU



I Les outils ARS

Les outils ARS sont des outils entièrement en acier. La partie coupante s'appelle l'arrête de coupe, elle s'affûte lorsqu'elle est utilisée.



Il est important d'identifier rapidement le ou les arrêtes de coupe d'un outil, cela nous permet de connaître le sens d'utilisation et les formes que l'on peut obtenir.

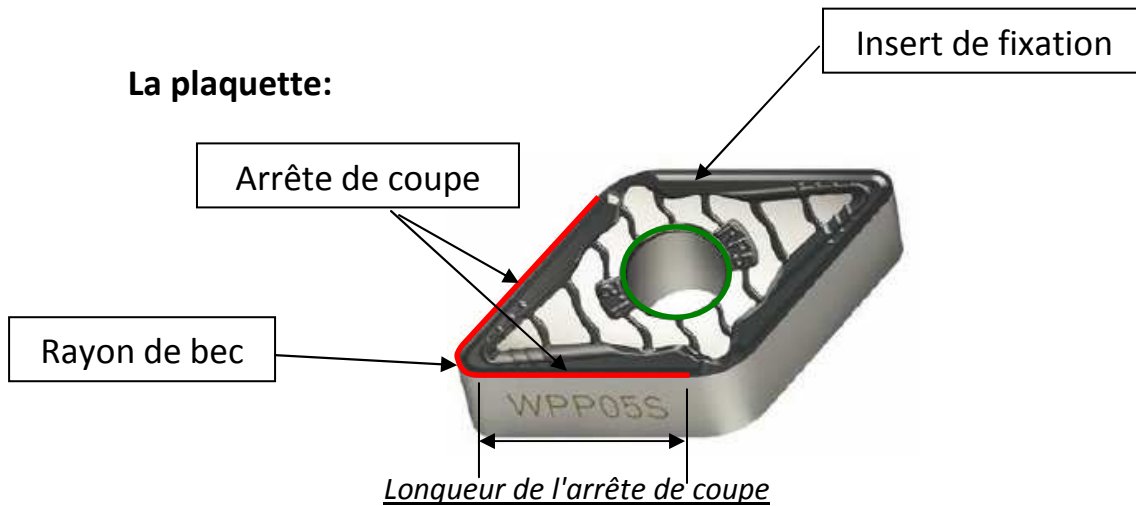
II Les outils carbures

Les outils carbures sont composés d'un porte plaquette et d'une plaquette.



Il ne sont pas affûtable, mais la plaquette est souvent réversible, ce qui permet de la retourner lorsque l'arrête de coupe est usée.

La forme de la plaquette doit correspondre à la forme de son logement dans le porte plaquette



Notion Importante:

Arrête de coupe:

- Renseigne sur le sens d'utilisation de l'outil
- Renseigne sur la profondeur de passe maximum possible

Profondeur de passe \leq Longueur d'arrête

Profondeur de passe maxi = Longueur d'arrête

Rayon de bec:

- Renseigne sur la qualité de l'état de surface que l'on va obtenir (rugosité)

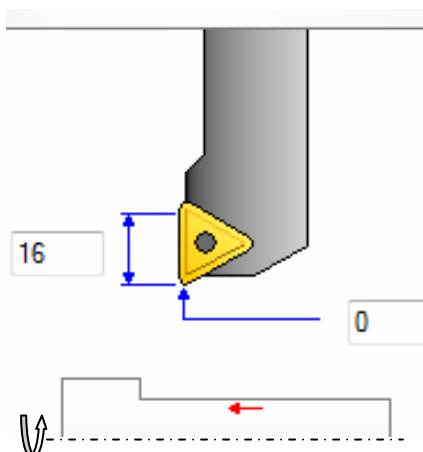
- Renseigne sur la profondeur de passe minimum possible

Profondeur de passe \geq Rayon de bec

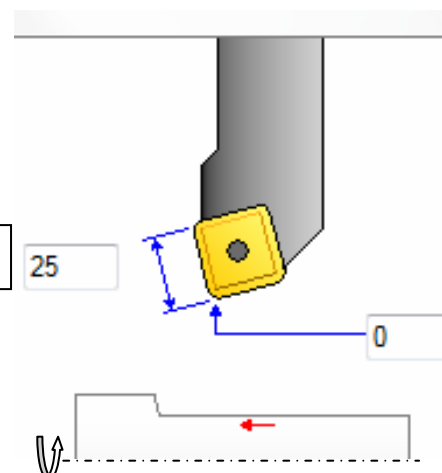
Profondeur de passe mini = Rayon de bec

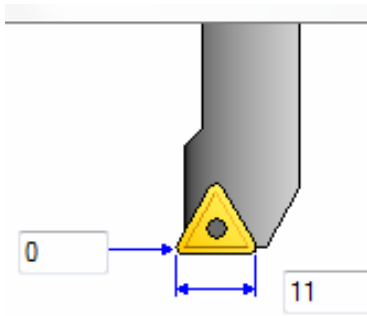
III Outils et opérations possibles

-----**TOURNAGE EXTERIEUR**-----

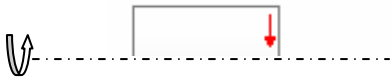
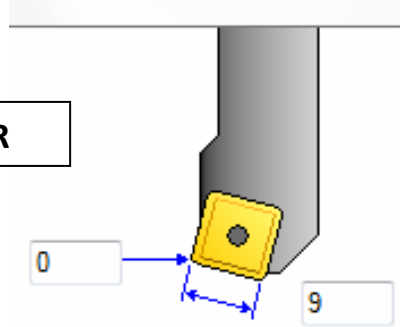


Outil à CHARIOTER

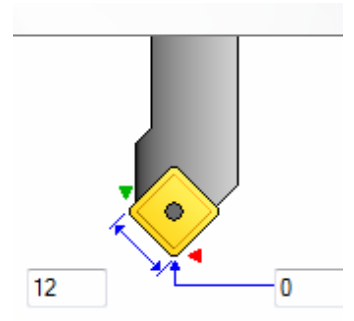
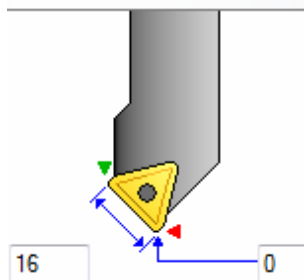
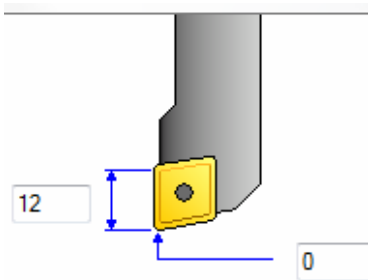




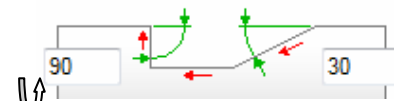
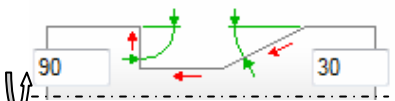
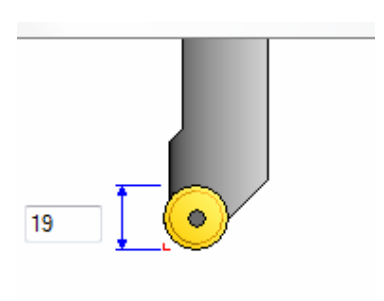
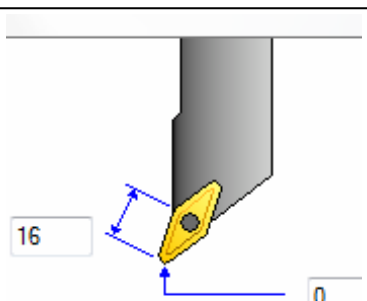
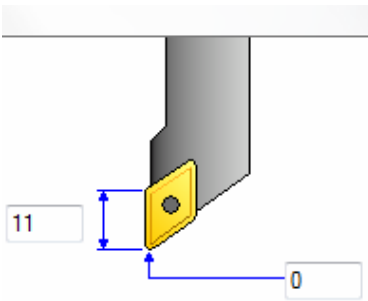
Outil à DRESSER



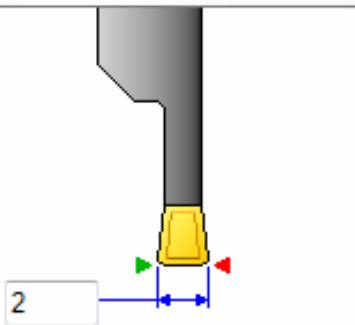
Outil à CHARIOTER - DRESSER



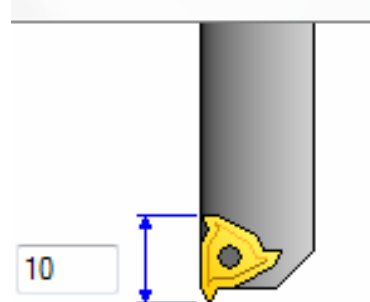
Outil à CONTOURNER



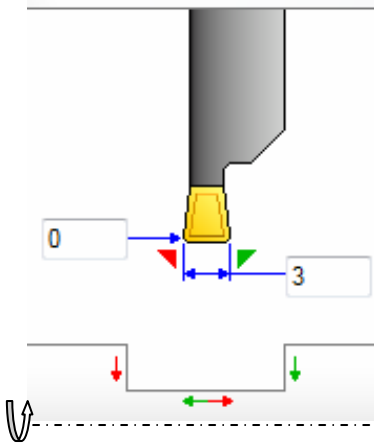
Outil à TRONCONNER



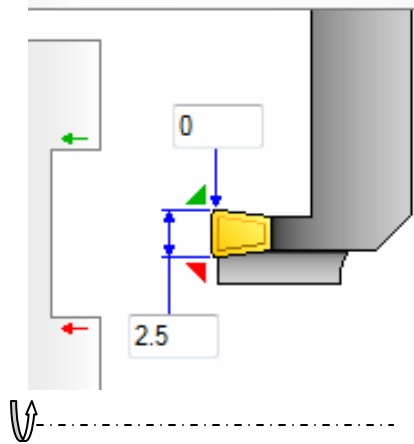
Outil à FILETER



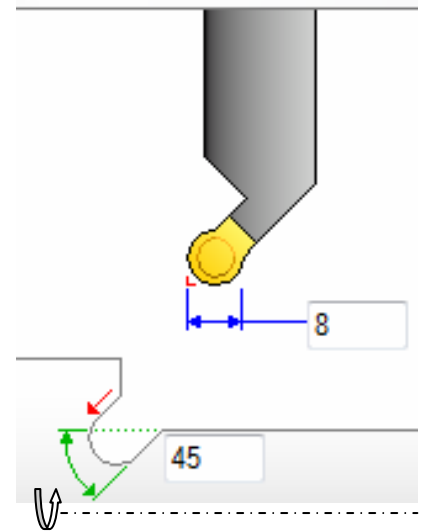
Outil à GORGE RADIAL



Outil à GORGE FRONTAL

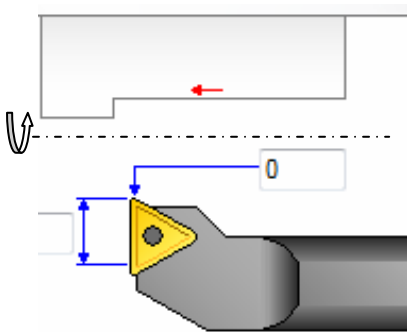


Outil à GORGE de forme

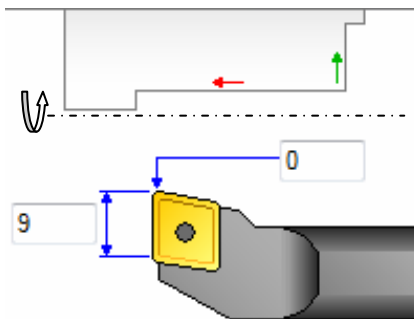
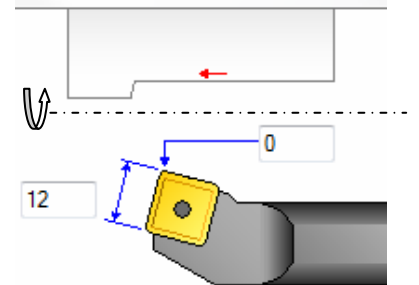


*RADIAL= Sens du rayon
FRONTAL= Sens de l'axe*

-----TOURNAGE INTERIEUR-----



Outil à CHARIOTER d'interieur



Outil à CHARIOTER DRESSER d'interieur

